本社・東部東北支社　〒104-0045　東京都中央区築地１丁目８番２号
TEL 03(3542)1201（代）　FAX 03(3545)1207

営業所

東京営業所　〒104-0045　東京都中央区築地１丁目８番２号
TEL 03(3542)1202（代）　FAX 03(3545)5351

横浜営業所　〒231-0033　神奈川県横浜市中区長者町５－８５三共横浜ビル８F
TEL 045(264)2670（代）　FAX 045(261)0670

埼玉営業所　〒104-0045　東京都中央区築地１丁目８番２号
TEL 03(3542)1202（代）　FAX 03(3545)5351

千葉営業所　〒104-0045　東京都中央区築地１丁目８番２号
TEL 03(3542)1202（代）　FAX 03(3545)5351

茨城営業所　〒302-0108　茨城県守谷市松並１９６４－１（茨城工場内）
TEL 0297(45)3616（代）　FAX 0297(45)0239

仙台営業所　〒981-0011　宮城県仙台市青葉区上杉３丁目３番２１号上杉NSビル４F
TEL 022(266)2531（代）　FAX 022(267)0959

沖縄営業所　〒903-0217　沖縄県中頭郡西原町字兼久２１８番地（東洋コンクリート（株）内）
TEL 098(943)1452（代）　FAX 098(943)1454

工　場

関東工場　茨城工場　仙台工場　秋田工場

西部支社　〒615-0072　京都府京都市右京区山ノ内池尻町６番地
TEL 075(314)3611（代）　FAX 075(314)3677

営業所

京都営業所　〒615-0072　京都府京都市右京区山ノ内池尻町６番地
TEL 075(314)0021（代）　FAX 075(314)1631

滋賀営業所　〒615-0072　京都府京都市右京区山ノ内池尻町６番地
TEL 075(314)0021（代）　FAX 075(314)1631

阪神営業所　〒532-0003　大阪府大阪市淀川区宮原４丁目３番１２号新大阪明幸ビル５F
TEL 06(4866)5381（代）　FAX 06(4866)5387

和歌山営業所　〒640-8341　和歌山県和歌山市黒田１丁目１番１９号阪和第１ビル５F
TEL 073(471)2821（代）　FAX 073(471)2847

金沢営業所　〒920-0031　石川県金沢市広岡１丁目１０番９号クオリティシャトウ１０２号室
TEL 076(232)7701（代）　FAX 076(232)7705

名古屋営業所　〒460-0003　愛知県名古屋市中区錦1丁目6番5号いちご名古屋錦シティビル７F
TEL 052(231)8481（代）　FAX 052(201)8350

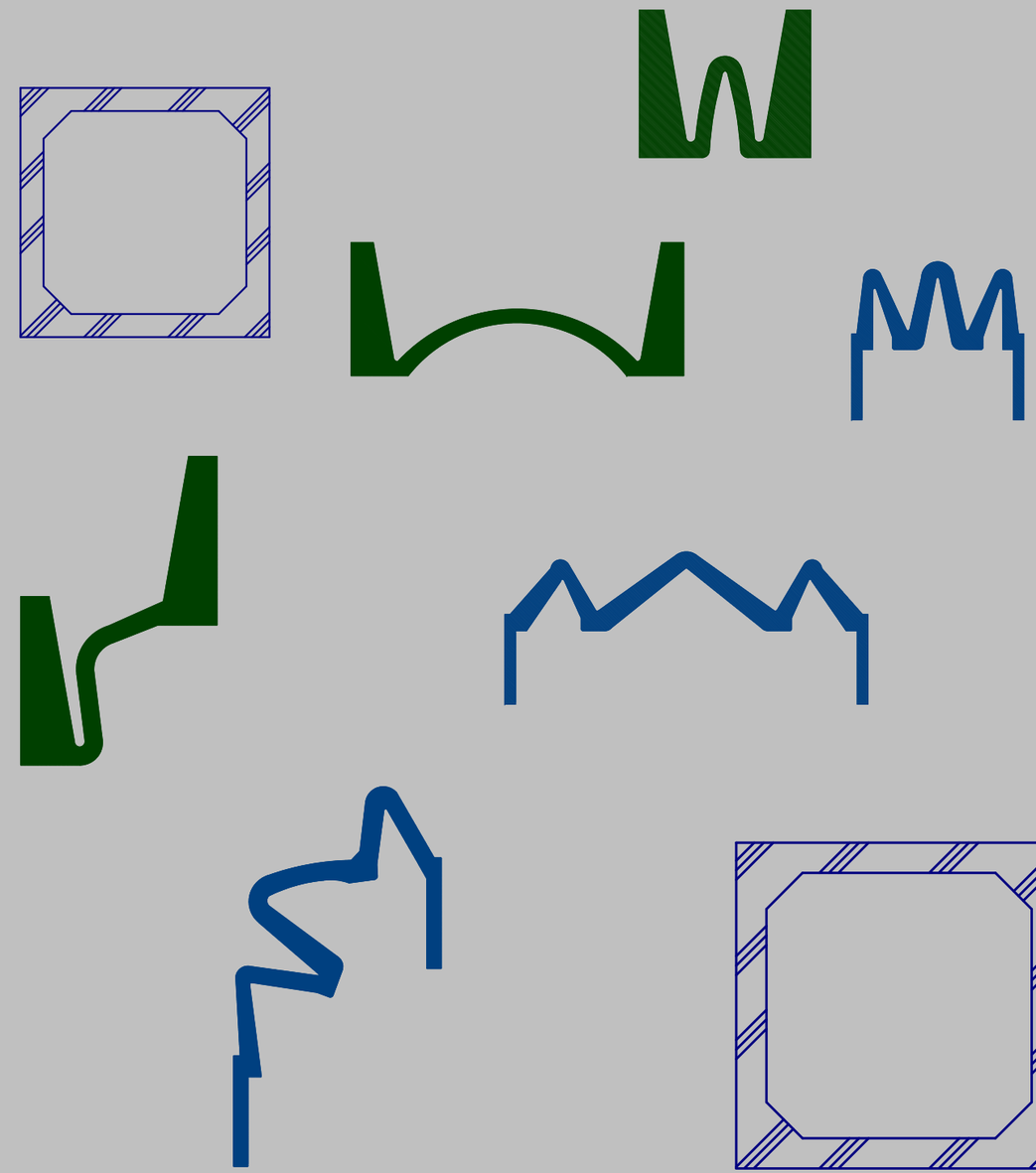
工　場

和歌山工場　滋賀工場　湖東工場　春日井工場　恵那工場
兵庫工場

旭コンクリート工業株式会社
http://www.asahi-concrete.co.jp/
本社・東部支社　東京都中央区築地１－８－２　TEL　03－3542－1201
西部支社　京都府京都市右京区山ノ内池尻町６　TEL　075－314－3611

ボックスカルバート用可とう継手

耐震性ANB可とうジョイント



旭コンクリート工業株式会社

Ver.2改

■ 概　要

ANB 可とうジョイントは、地下に連続して埋設し、下水道、水路及び地下道等を構築するボックスカルバートにおいて、地震等により不同沈下が発生した場合にも、ボックスカルバート継手部の損傷を防ぎ、流下能力や地下道の機能を維持することを目的としています。

■ 特　長

可とう性
可とうジョイントゴムの弾力性に加え、伸縮可能な波形形状をしているので、不同沈下発生時にも可とうジョイントが周辺地盤の変位に追随します。

耐久性
可とうジョイントゴムは、耐久性に優れたスチレンブタジエンラバーを使用しています。

止水性
可とうジョイントゴムのボックスカルバートへの取付けは水膨張スポンジゴムを介してボルトで締付けるので、水密性に優れています。

施工性
ボルトで締付ける構造なので、取付けが容易で特殊な道具を必要としません。

経済性
シンプルな構造なので安価で経済性に優れています。

■ 可とうジョイントゴムの物性

項　　目	単　　位	規 格 値	試験方法
硬　　さ	度	65±5	JIS K　6523
引 張 硬 さ	ＭＰａ	14.7 以上	JIS K　6251
伸　　び	%	400 以上	
硬 さ 変 化	—	0～+7	JIS K　6257 (70℃×96Ｈｒ)
引張強さ変化率	%	-20 以下	
伸 び 変 化 率	%	-30～+10	

■ ANB可とうジョイントⅡの施工手順

可とう部１本目製品

可とうジョイントゴム

可とう部２本目接続

全ねじボルトに
可とうジョイントゴムを通した状況

可とう部接続状況

全ねじボルト

押えプレート

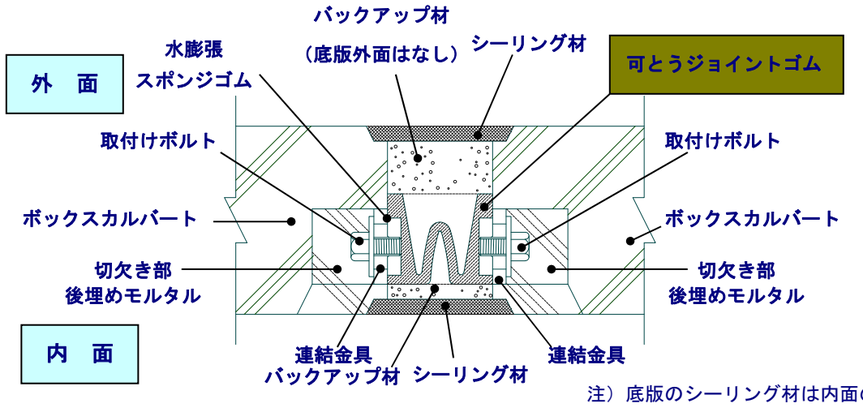
バックアップ材

バックアップ材取付け

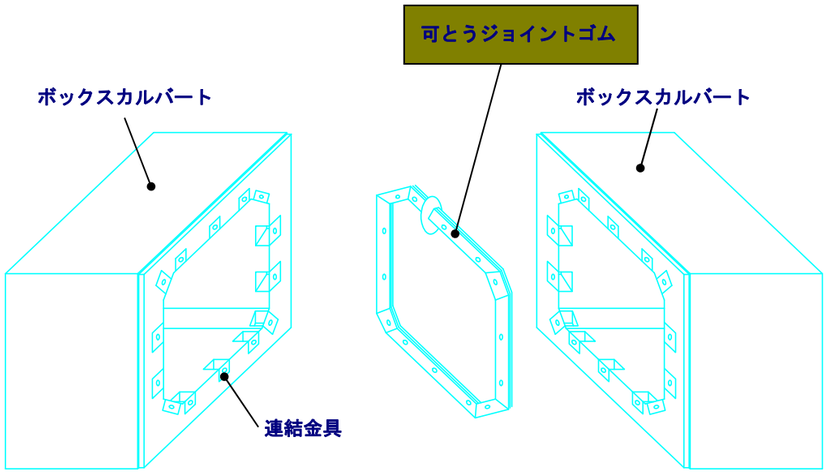
シーリング材施工

可とうジョイントゴム
施工完了

ANB可とうジョイントⅠ　部材厚125mm未満のボックスカルバートに対応

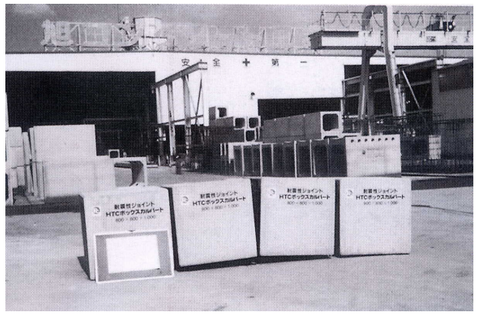


注）底版のシーリング材は内面のみ施工



性能試験

水密性試験



可とう性試験

可とう部	内水圧	結果
継手部の変形がない状態 継手間隔 70mm	0.15ＭＰａ	異常なし

可とう部	結果
水平変位　-20mm、+80mm せん断変位　上下各 50mm	異常なし

ANB可とうジョイントⅠの施工手順

可とう部１本目製品

可とう部２本目接続

可とう部接続状況

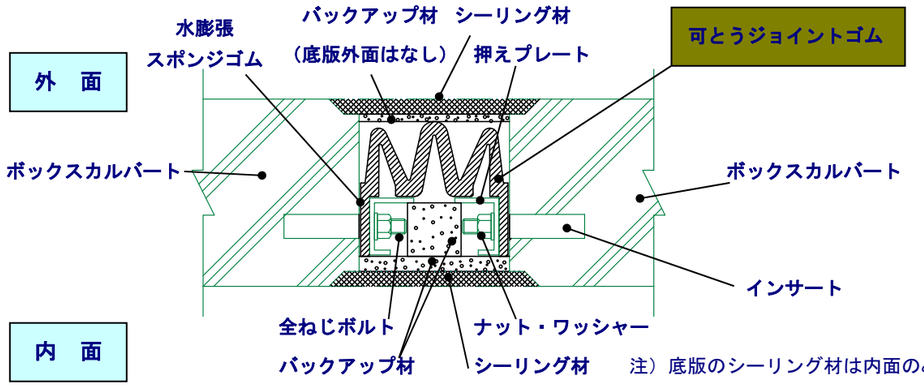
切欠き部モルタル充填

バックアップ材取付け

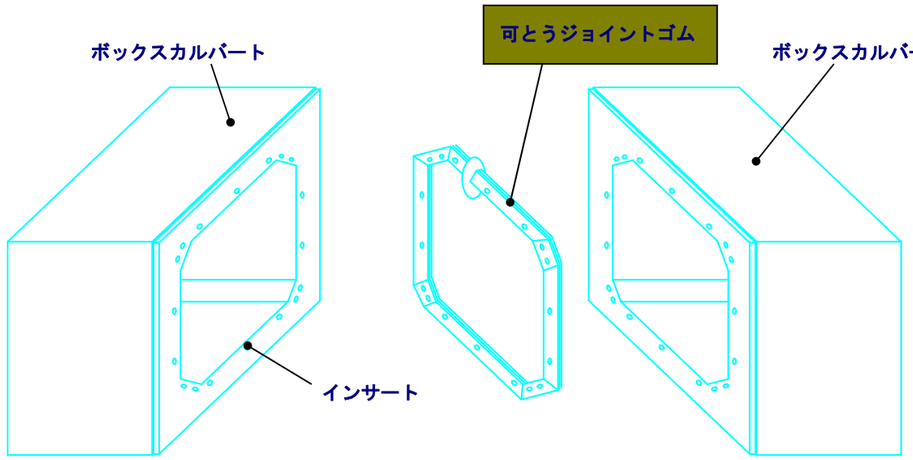
シーリング材施工

可とうジョイントゴム
施工完了

ANB可とうジョイントⅡ　部材厚 125mm以上のボックスカルバートに対応

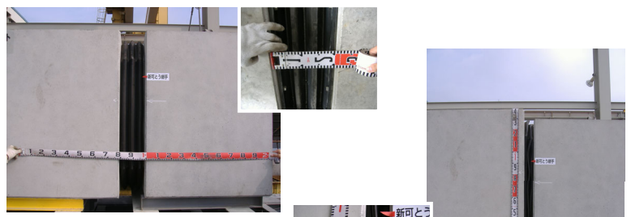


注）底版のシーリング材は内面のみ施工



性能試験

水密性試験



水平変位確認試験

せん断変位確認試験

可とう性試験

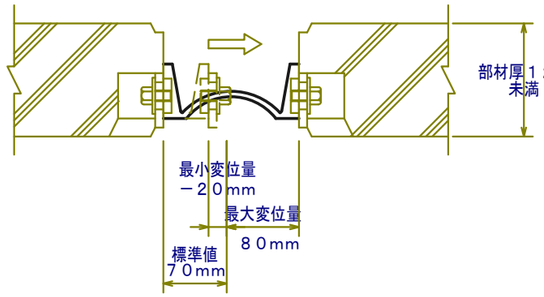
可とう部	内水圧	結果
水平変位-20mm、+100mm せん断変位　上下各 100mm	0.10ＭＰａ	異常なし

可とう部	結果
水平変位-20mm、+100mm せん断変位　上下各 100mm	異常なし

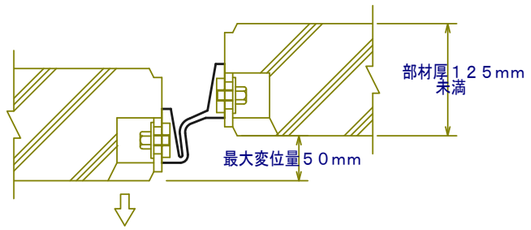
ANB可とうジョイントの変位性能

ANB可とうジョイントⅠ　部材厚 125mm未満対応

水平変位量

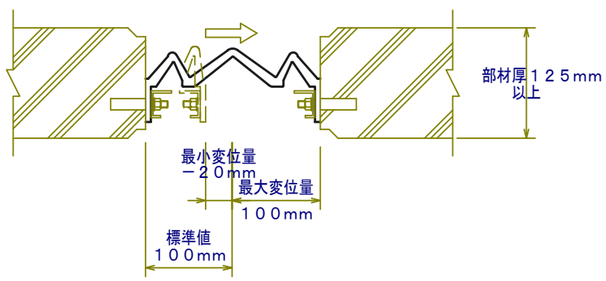
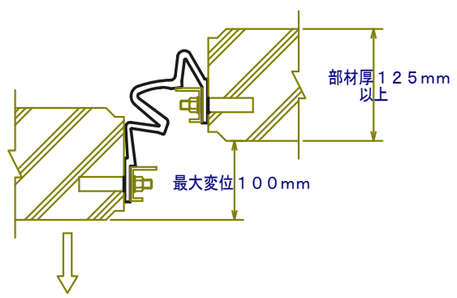


せん断変位量



ANB可とうジョイントⅡ　部材厚 125mm以上対応

水平変位量



せん断変位量